

Inspektionsanlage

Prüfmaschine für hochsensible
Materialbahnen



FÜR MEMBRANEN

Vollautomatisierte Materialanalyse und Oberflächeninspektion

Unsere vollautomatisierte Inspektions- und Prüfanlage setzt neue Maßstäbe für die präzise **Materialprüfung und Oberflächeninspektion**.

Geht es um die Inspektion hochsensibler Bahnmaterialien wie beispielsweise **Catalyst Coated Membrane (CCM)** für PEM-Brennstoffzellen oder Elektrolyseure, dann sind geringste Bahnzüge erforderlich, um die Oberflächenstruktur während der Inspektion nicht zu beschädigen.

Die eingesetzten Leichtlauf- und Steuerungskomponenten ermöglichen das **„linerlose“ Prüfen** von empfindlichen Materialien und bietet damit eine optimale Basis für unterschiedliche Prüfverfahren. Damit können **parallel zur Produktion** Qualitätsstandards entwickelt und neues Prüfequipment getestet werden.

SPEZIFIKATIONEN

Technische Daten

- Bahnspannungen von < 2,50 Newton
- Platzbedarf von 4,00 x 2,50 m (LxB)
- **Inspektion:**
Standardmäßig ist die Anlage mit einer Zeilenkamera ausgestattet. Die Auslegung wird exakt auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten.
- **Markiersysteme:**
Ob Lasermarkierer oder Inkjet Drucker – wir integrieren die Technologie, welche zu Ihren Materialien passt.

VORTEILE

Materialschonend und effizient.

- Prüfparameter können vorgelagert zur Produktion bestimmt und optimiert werden. Der Gesamtentwicklungsprozess wird somit deutlich beschleunigt.
- Wegen der geringen Bahnzüge kann auf Liner/Backing verzichtet werden → Materialeinsparung!
- Leichtlauf für geringste Bahnspannungen, minimale Losbrechmomente, geringe Reibung
- Alle Regler und Antriebskomponenten sind auf geringste Bahnzüge ausgelegt. Beschleunigungsrampen sind auf die niedrigen Bahnzüge optimiert.
- Die Parallelität der Waizen wird optisch vermessen
- Über die Bahnmittensteuerung der Ab- und Aufwicklung werden exakte Wickel auch bei niedrigsten Bahnzügen gewährleistet.
- Platz für weitere Individualisierung: Platzhalter bieten die Möglichkeit der Integration weiterer optionaler Prüfverfahren, wie X-RAY-Sensoren und Ultraschall-Schichtdickenmessung.
- Anbindung an ein MES, PPS etc. sind möglich

Kontakt



Andreas Weigel
Vertrieb



Sebastian Büker
Vertrieb

+ 49 172 7406 133

sales@printum.de

+ 49 151 419 85 409

sales@printum.de